

COEFFICIENTI DI ATTRITO

MATERIALI		m_s	m_k	Condizioni
Acciaio	Acciaio	0.74	0.54	-
Acciaio	Acciaio	0.11	0.05	Lubrificato
Acciaio	Aria	0.001	0.001	-
Acciaio	Ghiaccio	0.027	0.014	-
Acciaio	Piombo	0.9	0.9	-
Acciaio	Teflon	0.04		Pulito e asciutto
Acciaio inox	Acciaio inox	0.8		-
Alluminio	Acciaio	0.61	0.47	-
Alluminio	Alluminio	1.1 ÷ 1.7		-
Cuoio	Legno	0.3 ÷ 0.5		Pulito e asciutto
Cuoio	Metallo	0.6		Asciutto
Cuoio	Metallo	0.4		Bagnato
Ghisa	Acciaio	0.4		Pulito e asciutto
Gomma	Asfalto		0.97	Asciutto
Gomma	Cemento	0.65	0.5	Asciutto
Gomma	Cemento	0.4	0.35	Bagnato
Gomma	Ghiaccio	0.2	0.15	Asciutto
Gomma	Ghiaccio	0.1	0.08	Bagnato
Grafite	Acciaio	0.1		Pulito e asciutto
Grafite	Grafite	0.1		Pulito e asciutto
Legno	Legno	0.3 ÷ 0.5		Pulito e asciutto
Legno	Legno	0.2		Bagnato
Legno	Metallo	0.2 ÷ 0.6		Pulito e asciutto
Legno	Metallo	0.2		Bagnato
Legno	Pietra	0.7	0.3	-
Mattoni	Legno	0.6		Pulito e asciutto
Metallo	Ghiaccio	0.03 ÷ 0.05		-
Nylon	Nylon	0.2 ÷ 0.25		Pulito e asciutto
Ottone	Acciaio	0.51	0.44	-
Plexiglas	Acciaio	0.5		Pulito e asciutto

Plexiglas	Plexiglas	0.8		Pulito e asciutto
Polistirene	Acciaio	0.35		Pulito e asciutto
Polistirene	Polistirene	0.5		Pulito e asciutto
Rame	Acciaio	0.53	0.36	-
Rame	Ghisa	1.05	0.29	-
Rame	Rame	1.0		Pulito e asciutto
Rame	Vetro	0.68	0.53	-
Teflon	Teflon	0.04	0.04	-
Vetro	Vetro	0.94	0.40	-

m_s = Attrito statico

m_k = Attrito dinamico o radente